



Beispiel einer Standardanlage Typ 02

Schweißroboter-Anlage mit 180° Takttisch

6-Achs-Schweißroboter Typ: FD-V8

Tragkraft: 8 kg

Positioniergenauigkeit: $\pm 0,08$ mm

Maximaler Arbeitsbereich im P-Punkt: R 1.437 mm

Schweißtechnik: OTC Digital-Inverter Schweißmaschine zum MAG Schweißen, Typ: DM400

Ausgangsstrom: 30 – 400 A

Einschaltdauer: 60 %

Drahtvorschubgerät: 4 Rollen, Encodergeregelt

OTC-Schweißbrennersystem Typ: RT3500H

Brennerbelastung /-kühlung: 350 A / Luft

Brennerkollisionsschutz: integriert

Brennerreinigungsgerät: pneumatisches Reinigen + Sprühen

Elektrischer 180°-Takttisch Typ: RST-250

Schrittzeit 5 Sek.

Tragkraft: 2 x 125 kg

Knickarmrobotersteuerung Typ: FD-11

Programmierhandgerät: Hochauflösendes Farbdisplay

Speicherkapazität: 160.000

Programmanzahl: 9999

I/O: 40/40 (optional 72/72)

Steuerungsart: Teach - In