

## Höchste Performance für das Schweißen von Stahl, Edelstahl und Aluminium

- Hochgeschwindigkeitsschweißungen an dünnen Edelstahlblechen
- Einzigartiges Aussehen der Nähte durch OTC Aluminium-Schweißcharakteristik
- Hochgeschwindigkeits-Pulsmodus
- Erhöhte Spaltüberbrückbarkeit
- Low Spatter: maximale Spritzerreduzierung für den gesamten Strombereich, Reduzierung der Spritzer bis zu 80 %
- Einfache und Übersichtliche Bedienung durch LCD Display
- KI-geführter Smartpuls
- Erhöhte Leistung der Drahtförderung



Typ	P 502 L	
Anzahl der Phasen	3	
Nennfrequenz	50 / 60 Hz	
Nenneingangsspannung	400 V	
Eingangsspannungsbereich	400 V ± 15 %	
Nenneingangsleistung	25,4 kVA, 23,1 kW	
Nenneingangsstrom	36,6 A	
Nennausgangsstrom	400 A	
Nennlastspannung	34 V	
Nennausgangsstrombereich	30 – 500 A	
Nennausgangsspannungsbereich	12-45 V	
Maximale Leerlaufspannung	80 V	
Schweißstrom/Einschaltdauer	60%	500 A (10min/40°C)
	100%	410 A (10min/40°C)
Schutzart	IP 23	
Isolationsklasse	F	
Schaltstufen	Stufenlos	
Anzahl der Schweißprogramme	100	
Arbeitsumgebungstemperatur	-10-+40°C	
Umgebungsluftfeuchtigkeit (Bei Betrieb)	50% (40°C), 90 % (20°C)	
Lagerumgebungstemperatur	-20-+55°C	
Umgebungsluftfeuchtigkeit (Bei Lagerung)	50% (40°C), 90 % (20°C)	
Maße L x B x H	395 x 710 x 762 mm (ohne Augenschrauben)	
Gewicht	83 kg	
Statistische Charakteristik	Konstantspannungscharakteristik	

## Highest performance for the welding of steel, stainless steel and aluminum

- High speed welding at thin stainless steel sheets
- Unique viewing of the welding seams through OTC aluminum-welding characteristics
- High speed-pulse mode
- Increased gap bridge-ability
- Low spatter: Maximum spatter reduction for the whole current range: reduction of the spatter up to 80%
- Customizable LCD Panel
- Higher Power with an upper limit of wire feeding speed from 18 to 22m/min
- Artificial Intelligence (AI) controlled smart pulse process



Type	P 502 L	
Number of phases	3	
Rated frequency	50 / 60 Hz	
Rated input voltage	400 V	
Input voltage range	400 V ± 15 %	
Rated input	25,4 kVA, 23,1 kW	
Rated input current	36,6 A	
Rated output current	400 A	
Rated load voltage	34 V	
Rated output current	30 – 500 A	
Rated output voltage range	12-45 V	
Maximum no-load voltage	80 V	
Welding current/Duty cycle	60%	500 A (10min/40°C)
	100%	410 A (10min/40°C)
Degree of protection	IP 23	
Insulation class	F	
Switching steps	Without steps	
Number of welding conditions	100	
Operating temperature range	-10-+40°C	
Operating humidity range	50% (40°C), 90 % (20°C)	
Storage temperature range	-20-+55°C	
Storage humidity range	50% (40°C), 90 % (20°C)	
Dimensions D x W x H	395 x 710 x 762 mm (without eyebolt)	
Mass	83 kg	
Static characteristic	Constant voltage characteristics	